



La aceste cuplaje se utilizează perechi de lamele oel/strat sinterizat și pot funcționa în mediu uscat-84.003 sau cu ulei-84.013

Se montează pe arbore

Alimentarea cu tensiune se face prin intermediul unei cleme de conexiuni

Pachetul de lamele nu este străbătut de fluxul magnetic

Cuplajele funcționează cu intrefier, fluxul magnetic nefiind în scurtcircuit. La întreruperea alimentării pachetul de lamele se desface, eliberându-se rapid partea antrenată

Gradul normal de protecție este IP 00, după STAS 5325-79

Clasa de izolație este E, după STAS 6247-60

Toate datele se referă la montarea în poziția orizontală a axei de rotație și la ungere prin picurare continuă.

Viscozitatea recomandată pentru ulei este de 9,5-21 cSt

MĂRIMEA			09	11	14	16	19	24	29
MOMENTE (pt.uscat $M_t = M_n$)	uscat	M_n	20	50	100	200	400	800	1600
		N_m	0,03	0,05	0,1	0,2	0,4	0,8	1,6
	ulei	M_t	26	65	130	260	520	1040	2080
		M_r	0,2	0,5	1	2	4	8	16
TURATIA MAXIMA		n_{max}	6000	4800	3900	3200	2800	2100	1700
MOMENTE DE INERTIE	Partea care antrenează	J	9	25	61	148	315	820	2275
	Partea antrenată	J	7	18	48	97	233	625	1625
MASA		m	1,4	2,6	4,4	7,15	11	18	30
LUCRUL MECANIC ORAR		L_h	240	400	620	840	1200	1900	2900
TENSIUNEA NOMINALA		U_n	24	24	24	24	24	24	24
PUTEREA ABSORBITA		P_{20}	19	26	37	47	63	88	123
CURENTUL NOMINAL		I_n	0,8	1,1	1,5	2	2,6	3,6	5,1
TIMPII DE AMBREIERE ȘI DEBREIERE	uscat	t_{am}	120	150	200	300	450	600	900
		t_{db}	30	40	50	60	80	100	120
	ulei	t_{am}	180	220	300	450	680	900	1300
		t_{db}	45	60	75	90	120	150	180
INTREFIERUL DE LUCRU		mm	0,12	0,16	0,2	0,24	0,28	0,32	0,36
DIAMETRE	A	96	115	140	166	195	240	295	
	b	89	107	131	156	184	227	281	
	c	10-23	12-32	15-42	20-51	25-61	30-79	40-97	
	f	29	38	48	59	69	89	108	
	ϕ_{min}	20	25	30	35	40	50	60	
LUNGIMI	L	54	63	77	79	88	103	123	
	L1	46	54	60	68	75	88	105	
	l	34	42	50	56	64	73	84	
	m	37	43	47	51	56	64	82	
	p	5	6	8	8	10	12	15	
	s								
	t	81,5	92,5	105,5	113	137,5	153	199	