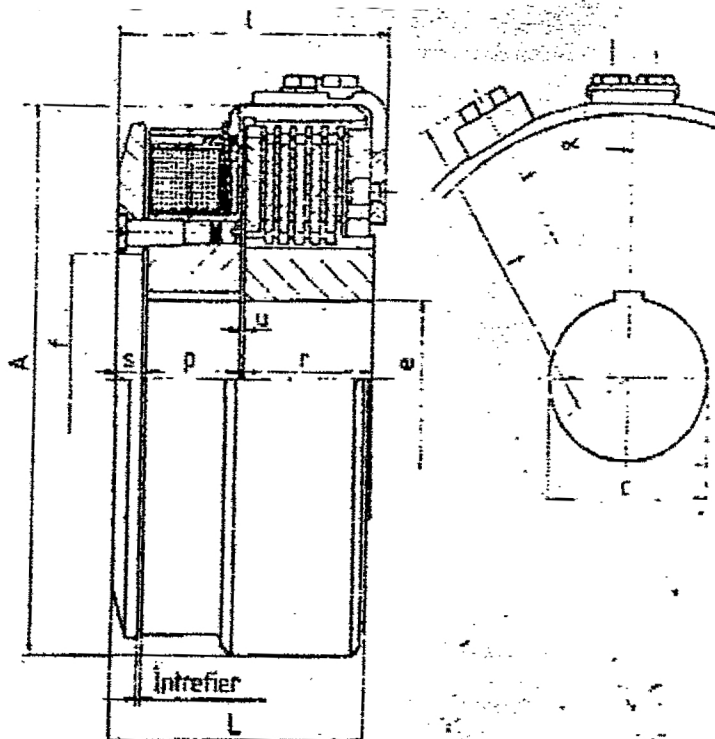


FRINE ELECTROMAGNETICE CU LAMELE

81.103
81.113
81.603
81.613



La aceste frine se utilizează perechi de lamele oțel/ștal sintetizat și pot funcționa în mediu uscat - 81103, 81603 sau cu ulei - 81113, 81613.

Se montează pe arbore, cu axa de rotație în poziție orizontală - 81103, 81113 sau în poziție verticală - 81603, 81613.

Alimentarea cu tensiune se face prin intermediul unei cleme de conexiuni.

Pachetul de lamele nu este străbătut de fluxul magnetic.

Frinele funcționează cu întrefier, fluxul magnetic nefiind în scurtcircuit. La întreruperea alimentării pachetul de lamele se desface eliberându-se rapid partea frînată.

Gradul normal de protecție este IP 00, cupă STAS 5325-79.

Clasa de izolație este E, după STAS 6247-60.

Toate datele se referă la montarea în poziția orizontală a axei de rotație.

Viscozitatea recomandată pentru ulei este de 9.5 - 21 cSt.

MĂRIMEA			09	11	14	16	21	24	29	
MOMENTE (pt.uscat $M_t = M_n$)	uscat	M_n	Nm	25	50	100	200	400	800	1600
		M_r	Nm	002	005	01	02	06	08	16
	ulei	M_t	Nm	32	65	130	260	520	1040	2080
		M_r	Nm	02	05	1	2	6	8	16
TURAȚIA MAXIMĂ	n_{max}	rot/min	6000	4800	3900	3200	2800	2100	1700	
MOMENTUL DE INERTIE	J	Kgcm ²	1,3	7,5	25	46	125	243	640	
MASA	m	Kg	1,4	2,4	4,2	7,4	13	22,3	37	
LUCRUL MECANIC ORAR	-h	KJ/h	200	330	500	700	1150	1550	2400	
TENSIUNEA NOMINALĂ	U_n	V	24	24	24	24	24	24	24	
PUTEREA ABSORBITĂ	P_{20}	W	20	24	35	54	74	110	160	
CURENTUL NOMINAL	I_n	A	0,8	1	1,5	2,3	3	4,6	6,6	
TIMPII DE AMBREIERE ȘI DEZAMBREIERE	uscat	t_{am}	ms	100	120	160	240	350	500	700
		t_{db}	ms	20	20	30	33	40	40	50
	ulei	t_{am}	ms	140	170	220	310	450	620	850
		t_{db}	ms	30	30	45	45	60	60	80
INTREFIERUL DE LUCRU		mm	0,12	0,16	0,2	0,24	0,28	0,32	0,36	
DIAMETRE	A c e f			95	115	140	165	205	235	285
				15-34	20-46	25-54	30-64	35-78	40-94	45-108
				15-26	20-45	25-55	30-65	35-75	40-95	45-110
				43	57	66	78	93	109	125
LUNGIMI	L i p r e s i u a			43,2	54,5	64,5	70,3	80,5	102	110
				46,2	57,5	67,5	73,3	83,5	105	113
				21,5	23,5	24	26	31	41	41
				14	21,5	26,5	31	33	39	44,5
				5,7	7	8	9,8	13	15	16,5
				67	77	90	102	122	137	162
				2,5	2,5	4	4	4,5	7	7,5
				55°	35,5°	29°	25°	24,5°	21°	17,5°
ELEMENTELE DANTURII ANTRENORULUI	UNGHIIUL DE PRESIUNE NORMAL	α_n		30°	30°	30°	33°	30°	30°	30°
	MODULUL	m		2	3	4	4	4	4	4
	NUMĂRUL DE DINȚI	z		19	21	18	21	25	30	34
	DIAM.CERCULUI DE CAP	d_0		40	65	75	90	105	125	140
	DIAM.CERCULUI DE PICIOR	d_f		37,2	60,8	68,4	84,4	99,4	119,4	134,4
	DEPLASAREA DE PROFIL	xm		+0,4	+0,1	+0,3	+1,8	+1,3	+1,3	+0,8
	COTA PESTE ROLE	M_{max}		44,87	72,52	85,18	100,21	114,81	135,11	150,28
	DIAMETRUL RÔLEI	M_{min}		44,76	72,40	85,04	100,68	114,67	134,96	150,13
		d		4	6	8	8,5	8	8	8
	DIMENS. DE TESIRE A RÔLEI	f		3,6	5,4	7,2	7,6	7,2	7,2	7,2